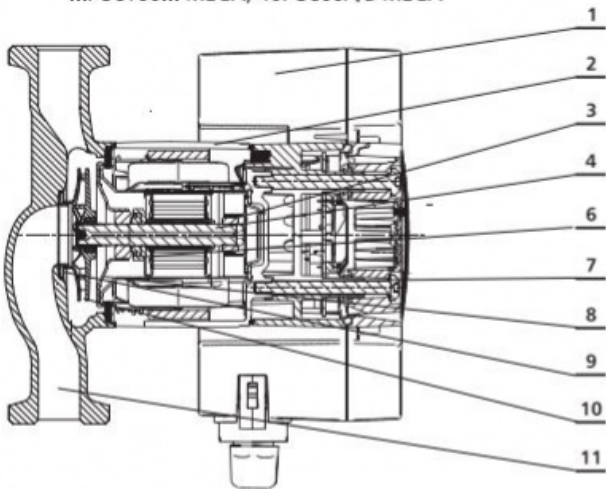




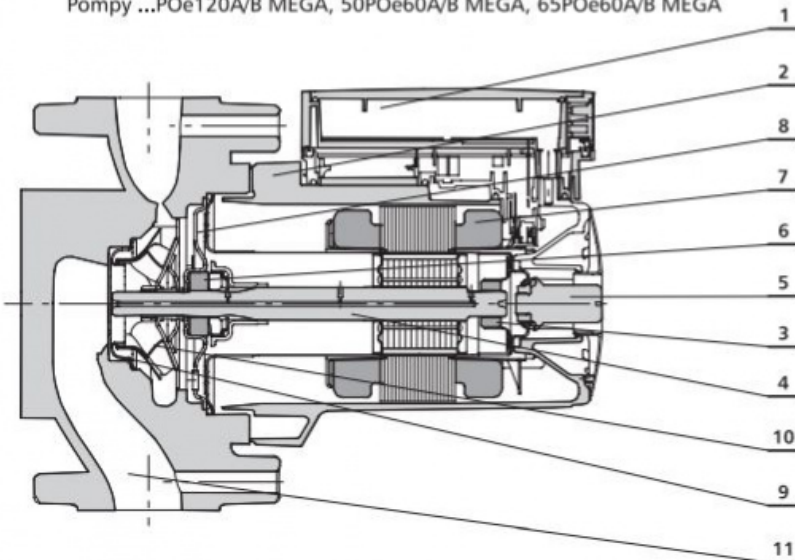
## BUDOWA

Pompy ...POe40C MEGA, ...POe60C MEGA, ...POe80... MEGA,  
...POe100... MEGA, 40POe60A/B MEGA



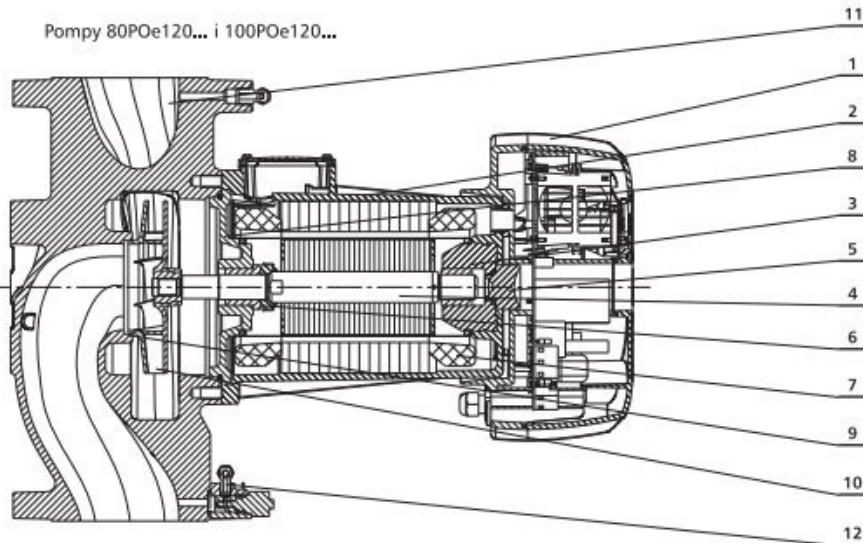
1. Skrzynka zaciskowa
2. Obudowa silnika
3. Pierścień łożyskowy
4. Wał pompy
5. Korek odpowietrzający
6. Łożysko oporowe
7. Uzwojenie stojana
8. Tarcza łożyskowa
9. Pierścień labiryntu
10. Wirnik pompy
11. Korpus pompy
12. Przetwornik pomiaru różnicy ciśnienia i temperatury

Pompy ...POe120A/B MEGA, 50POe60A/B MEGA, 65POe60A/B MEGA



**UWAGA:** Zdjęcie poglądowe dla całej rodziny produktów.

Pompy 80POe120... i 100POe120...

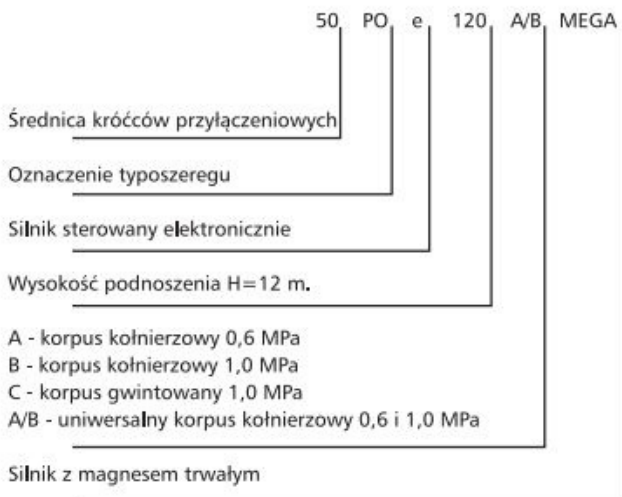


**UWAGA:** Zdjęcie poglądowe dla całej rodziny produktów.

## ZAKRES UŻYTKOWANIA

Wydajność	do 90 m <sup>3</sup> /h
Wysokość podnoszenia	do 12 m
Ciśnienie robocze	1,0 MPa
Średnica przyłączy	25 do 100 mm
Temperatura czynnika	2 do 95°C
Klasa TF	110
Temperatura otoczenia	do 40°C

## KLUCZ OZNACZEŃ



## CECHY KONSTRUKCYJNE

### część hydrauliczna

- pompa bezdławnicowa z mokrym wirnikiem silnika,
- żeliwny korpus z króćcami kołnierzowymi o jednakowej średnicy,
- przyłącza kołnierzowe lub gwintowane

### silnik

- typu "mokrego",
- wał ze stali nierdzewnej,
- obudowa silnika ze stopu aluminium,
- łożyska: ceramiczne oporowe i węglowe osiowe,
- zabezpieczony przed przeciążeniami.

### pompy POe MEGA

- z magnesem trwałym

### pompy POe

- prędkość obrotowa regulowana przetwornicą częstotliwości,
- z czujnikiem temperatury.

## ZALETY

- niskie zużycie energii
- funkcja AUTO zapewniająca dodatkowe oszczędności energii,
- samoregulacja,
- brak konieczności obsługi,
- zbędne zewnętrzne zabezpieczenie silnika,
- płynna regulacja prędkości obrotowej,
- możliwość zdalnego sterowania - regulacji pracy,
- wysoka jakość wykonania,
- łatwość instalacji i uruchomienia.

**UWAGA:** Zdjęcie poglądowe dla całej rodziny produktów.